

## Blechroll Transportwagen Gattung Sahnms 710 der DB, Ep 5.

Die Wagen- Gattung Sahnms 710 ist entstanden als Weiterentwicklung aus den SSylms und ist gebaut worden zwischen 1963 und 1977.



Ab 1965 waren die SSylms Wagen als Gattung Sas 710 eingereiht (ab 1980 umgezeichnet in Sahnms 710).

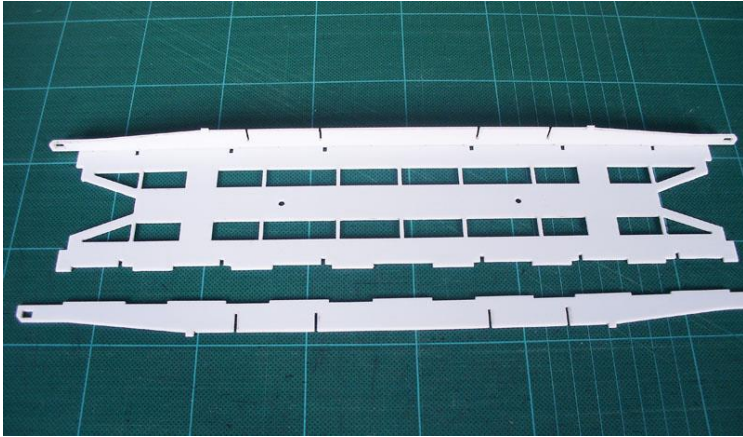
Vor 1970 waren diese Wagen jedoch ausgestattet mit abnehmbare Rungen und Stecköffnungen in der Wagenboden.  
Ab 1970 bekamen die Wagen eine Ausrüstung um Rahmengestellen verschiedene Bauarten für Blechrollen Transport und sind als Sahnms 710 umgezeichnet worden.

Nach dem Umbau für Sondertransport von nur noch Blechrollen (mit Abbau von die Rungen und Ladeschwellen) werden die Wagen mit einem festen Coil-Rahmen ausgestattet.

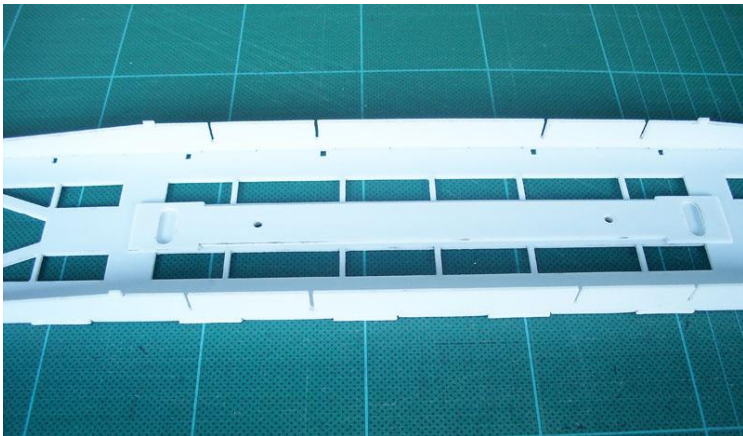
Nach die Sammlung von Baupläne, Zeichnungen und Bilder kann man eine Maßstäbliche Modell Bauzeichnung machen.  
Hieraus wird die Konzept Zeichnung entwickelt, worauf jedem Teil in Materialart und Dicke festgelegt wird, um separat auszuschneiden oder anzufertigen.

Als Grundmaterial für Wänden und Rahmen haben wir einen Kunststoff PS gewählt von 1.5 mm Dicke.

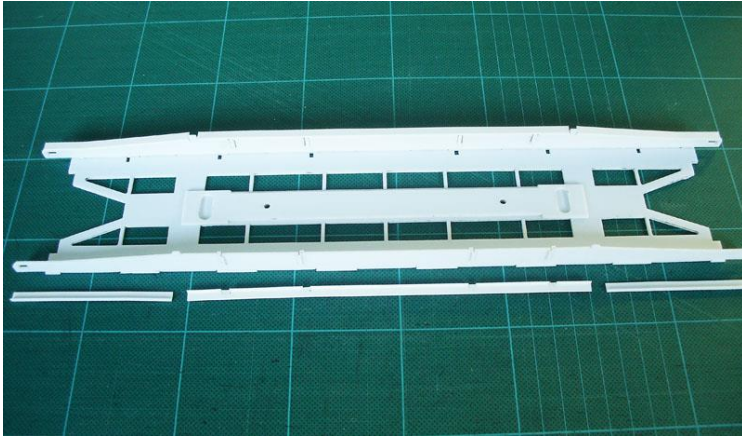
Das Rahmen besteht aus einer Bodenplatte mit Rahmenstruktur. Darauf werden die Seitenwände (mit einer Verzahnung am Rand) auf die Bodenplatte (auch mit einer Verzahnung am Rand) geklebt.



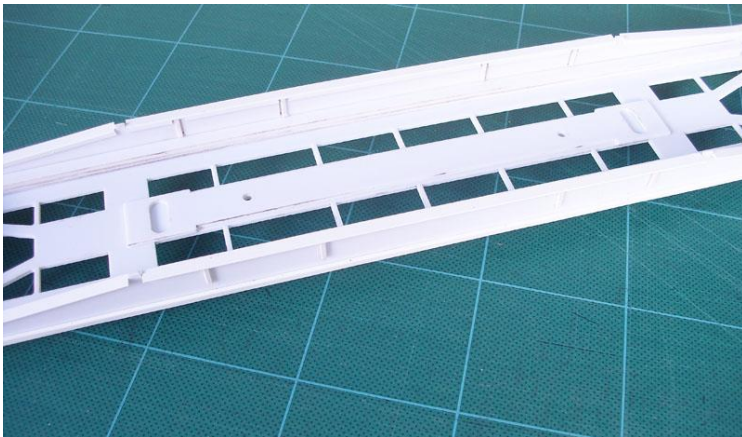
Auch die Drehgestell Brücke wird auf die Bodenplatte geklebt.



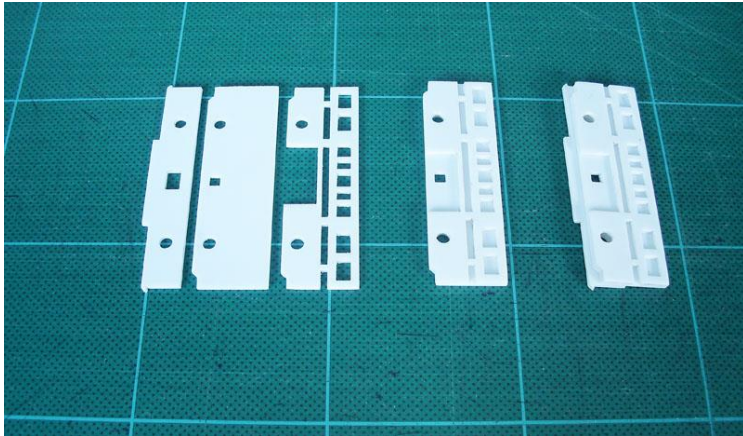
In die Senkrechte Schlitten werden Z Profielen (6 x 3mm) geklebt als Hälter für die Rungen Lagerung.  
Am Unterrand des Seitenrands wird ein nicht symmetrischer L Profilleiste (5 x 2.5mm) geklebt.



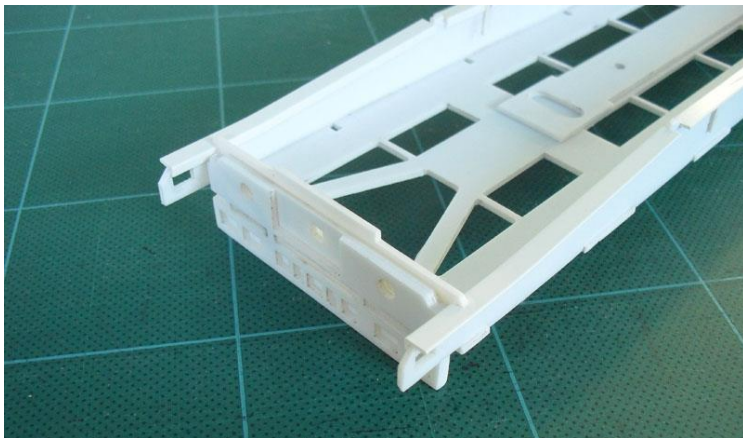
In die Klebnaht von Seitenwand und Bodenplatte wird eine Streife (5 x 1.5 mm) geklebt.



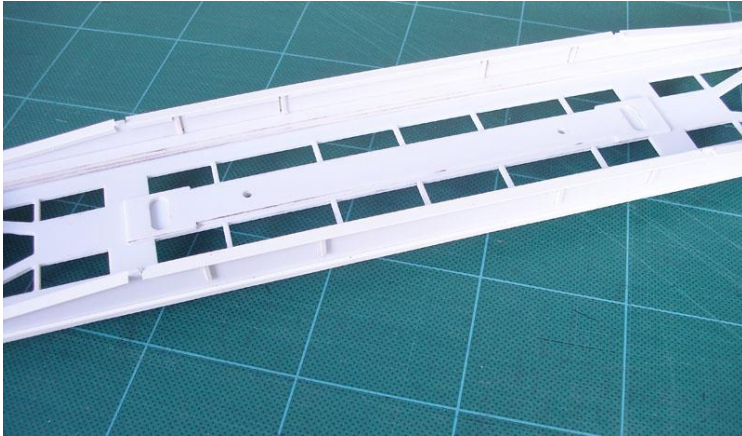
Jetzt werden die Pufferbohl- Teile und Stirnbord zusammen geklebt.



Die Pufferbohle wird als Stirnseiten zwischen die Seitenwände eingeschoben und festgeklebt.



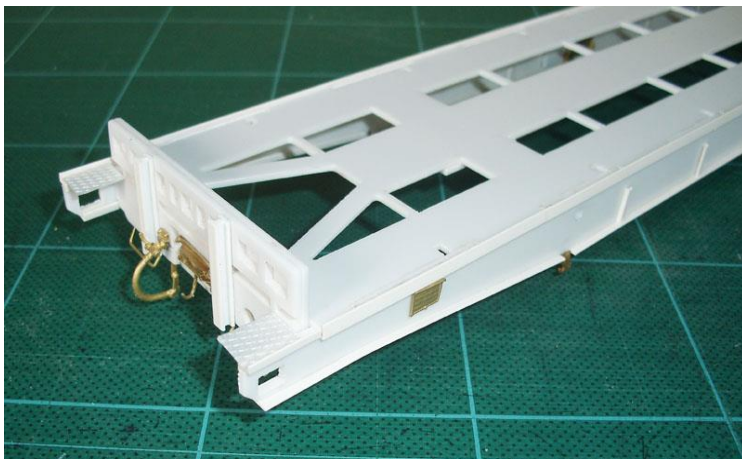
Eine L Profilleiste (2.5 x 2.5mm) wird geklebt an die Oberseite mit der Innenseite des Profils auf das hervorspringende Zahnen (1 mm) von der Bodenplatte und deckt auf diese Weise das Zahnsystem ab. Das Profil ist dabei die untere Umrandung für die MDF Bodenplatte.



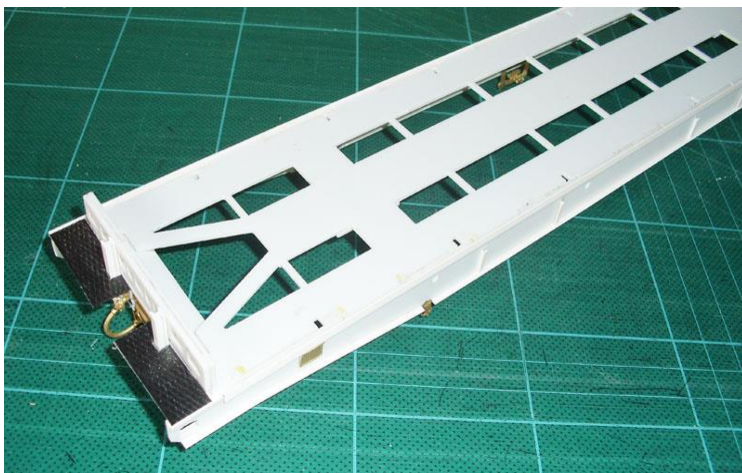
Das Messing Kleinkram, wie Brems- und Last-Schalter, Zettelkasten und Seilhaken wird montiert.



Weiteres Messing Zurüste wie Kupplungsmund, Rangiertritte und Bremsschläuche wird an die Stirnseite montiert.

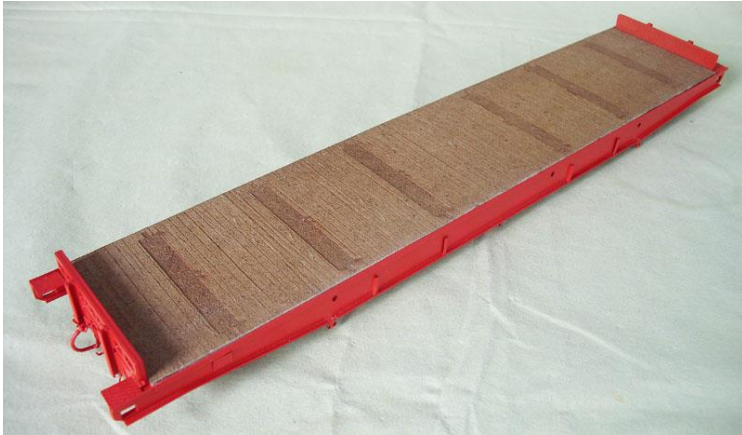


Kunststoff Riffelblechplatten werden als Laufbühne montiert.

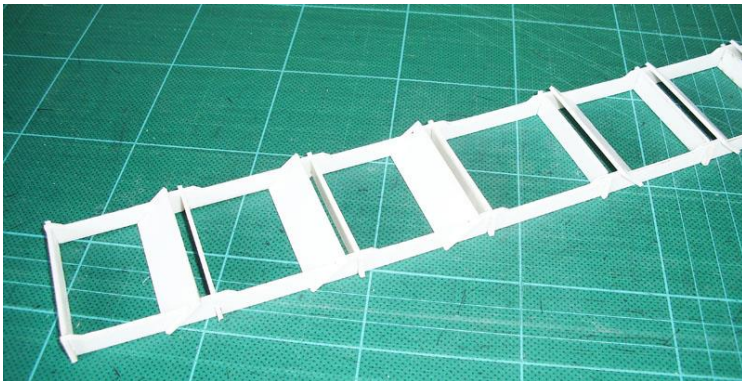


Jetzt wird alles grundiert und in verkehrsroten (Ral 3020) eingefärbt. Details werden farblich angestrichen wie Seilhaken in gelb (Ral 1023), Schalter Felder in weiß (Ral 9003) mit rote Umrandung etc.

Auch wird der ausgelaserte Wagenboden in MDF mit Holz-Struktur wird angemessen, und festgeklebt.



Bei dem Aufbau der Blechrollen Rahmen werden die Querträger (mit ihre Schlitz) geklebt in die senkrechten Aussparungen von den Längsträgern. Auch die schrägen Querträger werden ähnlich geklebt.

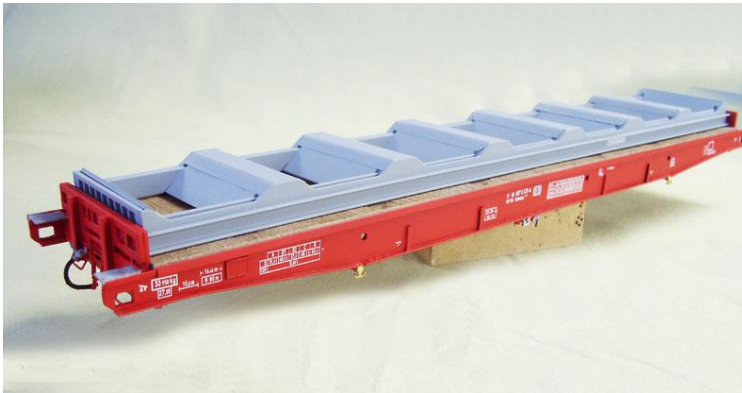


Anschließend an den beiden schrägen Querträgern werden die Deckel geklebt.  
Das Blechrollen Rahmen wird grundiert und eingefärbt in Verkehr grau. (Ral 7042)

Jetzt wird das Unterrahmen und das Keilrahmen zusammengebaut.



Der Wagenaufbau wird beschriftet und mit Klarlack überzogen.



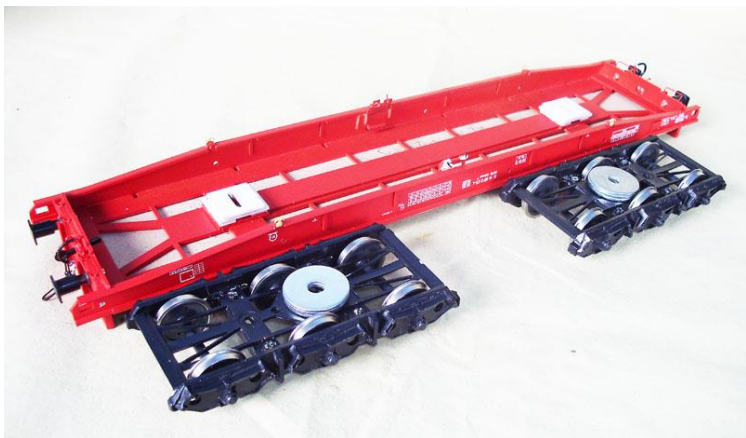


Die Drehgestelle werden vormontiert und mit Rädern bestückt.



Weiter werden noch die Puffer und Kupplungen montiert.

Die geschraubten Drehzapfen werden in eine Schlittenführung in das Rahmen eingehängt.



Und fertig ist das Schwertransporter Modell Gattung Sahnms 713.



Und jetzt darf das fertige Modell nur noch richtig beladen werden.



